

Présentation & Programme de la filière

INSPECTEUR·TRICE QUALITÉ

60 jours | 420 heures

Version 2026 1.1

PRÉSENTATION DE LA FILIÈRE

Présentiel

7 826,33 € HT /participant

60 jours / 420 heures

La durée et le prix correspondent à une inscription en inter-entreprises. Toute demande intra-entreprise fait systématiquement l'objet d'un devis sur-mesure devant être approuvé pour acceptation.

Objectifs

Procéder à des contrôles sur un produit final ou un équipement

Attester la conformité d'un produit final ou d'un équipement

Analyser une non-conformité et prescrire des actions curatives, correctives et préventives

Gérer la documentation associée au contrôle qualité

Assurer l'interface entre les services décisionnels et la production

Préconiser des axes d'amélioration dans le cadre de la mise en oeuvre d'un ordre de fabrication

Public

Tout public

Prérequis

Être titulaire d'un diplôme technique de catégorie A ou équivalent, dans le domaine de la construction aéronautique et une expérience obligatoire de 6 mois (recommandé 18 mois) en lien avec cette certification

Ou sans validation de diplôme, posséder une expérience obligatoire de 2 ans (recommandé 4 ans) dans le milieu industriel aéronautique

Ou posséder une expérience de plus de 5 ans dans un autre secteur industriel

Modalités et délais d'accès

Les postulants devront passer une série d'entretiens pour intégrer la formation

Ils seront informés de leur inscription au plus tard 15 jours avant le début de la session

Accessibilités aux personnes en situation de handicap

Les personnes en situation de handicap sont invitées à nous communiquer leurs besoins spécifiques. Nous ferons tout pour les mettre dans les meilleures conditions de suivi de la formation possibles (compensation, accessibilité...)

Modalités d'évaluation

A l'issue de chaque module, le formateur évaluera chacun des participants en fonction des cas pratiques et exercices effectués

Les apprenants participeront à une soutenance pour présenter leurs acquis devant un jury et démontrer leurs nouvelles compétences

PRÉSENTATION DE LA FILIÈRE

Présentiel

7 826,33 € HT /participant

60 jours / 420 heures

La durée et le prix correspondent à une inscription en inter-entreprises. Toute demande intra-entreprise fait systématiquement l'objet d'un devis sur-mesure devant être approuvé pour acceptation.

Attestation/Certification

Une attestation de fin de formation sera remise à tous les participants à l'issue de leur parcours. Ils auront la possibilité de passer la certification CQPM - Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM) « INSPECTEUR QUALITE » - Titre RNCP34239 reconnu par l'Etat à l'issue de leur formation

Méthodes mobilisées

Alternance d'exercices, cas pratiques, QCM et de notions théoriques avec une répartition du temps de travail : 80% théorie, 20% pratique. Des présentations théoriques des concepts clés illustrés par des démonstrations du formateur seront suivies de mises en pratique des apprenants

Evaluations régulières et retour du formateur sur les points moins bien assimilés. ; les apprenants réaliseront tout au long de la formation des exercices, QCM, mises en situation, TP, TD qui seront corrigés pour faciliter l'acquisition de compétences.

En classe virtuelle, accès à notre plateforme à distance, à des machines virtuelles en local ou dans le cloud contenant les logiciels utiles et les supports de cours en français seront mis à disposition via notre la plate-forme de téléchargement AJC Classroom

Accès à notre plateforme à distance de Classe Virtuelle : mêmes possibilités et interactions avec votre formateur que lors d'une formation présentielle : votre formation se déroulera en connexion continue 7h/7 :

- Echanges directs avec le formateur et l'équipe pédagogique à travers la visioconférence, les forums et chats
- Vérification de l'avancement de votre travail et évaluation par votre formateur à l'aide d'exercices et de cas pratiques
- Suivi pédagogique et conseils personnalisés pendant toute la formation

Vous recevrez les informations de connexion par mail dès votre inscription. En cas de problème de connexion, vous pourrez joindre notre équipe à tout moment (avant ou même pendant la formation) au 01 82 83 72 41 ou par mail (hotline@ajc-formation.fr)

En présentiel, mise à disposition d'ordinateurs portables (16Go RAM, SSD); nos salles sont équipées de matériels pédagogiques (Tableau blanc, vidéo projecteur, tableau tactile...) et informatiques

CONTENU PÉDAGOGIQUE

GENERALITES AERONAUTIQUES	TECHNOLOGIE AVION – LES ATA	7 h
	REPÉRAGE ET ZONING	4 h
	FOD	3 h
	SÉCURITÉ	4 h
	ATEX – RISQUE CHIMIQUE	3 h
	FUEL TANK SAFETY	4 h
	BEHAVIOUR – MATERIAUX COMPOSITES	3 h
	DOSSIER DE PRODUCTION	4 h
FONDAMENTAUX DE LA QUALITE	MÉTROLOGIE & APPAREILS DE MESURES	3 h
	LA QUALITÉ EN CONSTRUCTION AÉRONAUTIQUE	4 h
	LE PROCESS INDUSTRIEL ET LE GROUPE DE PRODUCTION	3 h
	QUALITÉ EN PRODUCTION	4 h
	LA QUALIFICATION DU PROCESSUS INDUSTRIEL	3 h
	LE CONTRÔLE QUALITE	4 h
	ISO 14001	3 h
	CONNAÎTRE SON RÔLE QUALITÉ	4 h
CONNAISSANCES ET COMPETENCES METIER	QUALITE ET PERFORMANCE	3 h
	LES BASES DU LEAN	4 h
	LES MOYENS DE CONTRÔLE DU QUALITICIEN	3 h
	RÔLE DE L’INSPECTEUR QUALITÉ 01	4 h
	RÔLE DE L’INSPECTEUR QUALITÉ 02	3 h
	LE CND	3 h
	SAP PEA	7 h
	SAP PGI	4 h
	POSTE NEUTRE MECA / ELEC	4 h
	VALIDATION SOUS SAP	3 h
	LE RESOLUTION DE PROBLEMES ET L’AMELIORATION	4 h
	PPS PRACTICAL PROBLEM SOLVING	3 h

CONTENU PÉDAGOGIQUE

CONNAISSANCES ET COMPETENCES METIER	LECTURE DE PLANS	4 h
	DESSIN INDUSTRIEL	3 h
	FREINAGE	4 h
	SERRAGE AU COUPLE	3 h
	GENERALITES FIXATIONS	7 h
	ATA 24 GENERATION ELECTRIQUE	4 h
	ESN/MBN BONDING GROUNDING	3 h
	ATA 92 GENERALITE CHEMINEMENT ELECTRIQUE	7 h
	CABLES AERONAUTIQUES	4 h
	CONNECTEURS	3 h
	METALLISATION	4 h
	HARNAIS	3 h
	SEGREGATION – INSTALLATION HARNAIS	4 h
	LES SOURCES DE NON QUALITE ELECTRIQUE	3 h
	GENERALITES CABINE	4 h
	PROTECTION DES ELEMENTS	3 h
	MASQUE OXYGENE	4 h
	COUTS DES ELEMENTS DETERIORES	3 h
	VISITE CLIENT – CO –ACTIVITE – DATUM	4 h
	POSTE NEUTRE CABINE	3 h
	CAISSE A OUTILS	4 h
	SECURITE CABINE	3 h
	LE COCKPIT	4 h
	MANUTENTION DES ELEMENTS	3 h

CONTENU PÉDAGOGIQUE

	ATA 21 AIR CONDITIONNE – PRESSURISATION	4 h
	ATA 26 PROTECTION INCENDIE	3 h
	ATA 27 COMMANDES DE VOL	4 h
	ATA 28 CARBURANT	4 h
	ATA 29 HYDRAULIQUE	4 h
	ATA 32 TRAINS D’ATTERISSAGE	4 h
	ATA 35 CIRCUIT OXYGENE	3 h
	ATA 36 PNEUMATIQUE	3 h
	ATA 38 EAU ET TOILETTES	3 h
	ATA 51 STRUCTURE GENERALE – MASTICS	3 h
COMPORTEMENTAL	ROLE ET COMPORTEMENT DANS L’ AERONAUTIQUE	21 h
CONNAISSANCES ET COMPETENCES METIER	WATER AIR FIRE	4 h
	DOCUMENTATION TECHNIQUE	4 h
	REGLES DE TRACABILITE	4 h
PRATIQUE	ATELIER	86 h
	PREPARATION A LA CERTIFICATION CQPM	70 h

420 h

Programme détaillé



GENERALITES AERONAUTIQUES

Objectifs

Connaitre le fonctionnement avion

Contenu du programme

Comment vole un avion?

- Présentation
- Les forces
- Les mouvements de l'avion

Exercice pédagogique

Constitution d'un avion

- Généralités
- Le fuselage
- La voilure
- L'empennage

La structure

- Les contraintes
- les différentes structures
- Les ailes
- Le fuselage
- La fixation des ailes sur le fuselage
- Le ventre mou

Les matériaux

- Sur avion
- Les alliages d'aluminium
- Le titane
- Les composites

Se repérer dans un avion

- Axes avion
- Cadres / frames
- Lisses / stringers

Exercice pédagogique

Les systèmes vitaux de l'avion

- Le conditionnement d'air (ATA21)
- Génération/distribution électrique (ATA24)
- Le circuit carburant (ATA28)
- Les circuits hydrauliques (ATA29)

QCM

REPERAGE ET ZONING

Présentiel

4 heures

Objectifs

Savoir se repérer sur avion grâce à sa structure ou à des zones prédéfinies

Contenu du programme

Structure d'un avion

Les axes avion

La numérotation des lisses

La numérotation des cadres

Repérage

Principe de numérotation

La numérotation des zones

Découpage des zones

Les zones principales

Les zones intermédiaires ou secondaires

Les zones spécifiques

Objectifs

Comprendre la notion de FOD

Mesurer les impacts du non-respect de la réglementation FOD

Connaitre les outils pour se prémunir des FOD

Contenu du programme

Définitions

Pourquoi lutter contre les FOD ?

Prévention et gestion des corps étrangers

- Principe d'une conception sans Corps Étrangers
- Applicabilité du programme de Prévention
- Maîtrise et Gestion des outils
- Principe du contrôle de matériel
- Conduite à tenir en cas de perte
- Déclaration de perte ou de découverte

Procédure en cas de découverte de FOD

FOD – Exemples

Dommages toutes FAL

- Exigences générales
- Généralités
- Types de dommages
- Exemples de coûts
- Sécurité des personnes
- Respect du client
- Voies d'amélioration
- Exemples de dommages sur A350
- Sensibilisation Cabine A350

Objectifs

Connaître les risques et la réglementation dans l'environnement avion

Contenu du programme

Introduction

- Le cadre juridique
- Enjeux santé sécurité
- Approche de la prévention
- En cas de blessure

Signalisation

Les risques de chutes

- Chutes de hauteurs
- Chutes d'objets
- Chutes de plain-pied

La conduite d'engins

Les produits chimiques

- L'étiquetage
- Les pictogrammes
- Prévention
- Atmosphère explosive (ATEX)

Risques liés aux essais

- Sécurisation des essais
- Les risques électriques
- Les risques hydrauliques

Les protections

- Rappel
- Les protections collectives
- Les pictogrammes

L'environnement

- L'ISO 14001
- Au quotidien
- En cas d'incident

La sécurité des passagers et de l'avion

- Les FOD
- Prévention et contrôle
- La méthode 5S
- Différence entre une erreur et une faute

ATEX – RISQUE CHIMIQUE

Présentiel

3 heures

Objectifs

Comprendre ce qu'est une ATmosphère EXplosive

S'initier à la réglementation des zones ATEX et à la normalisation CE du marquage du matériel

Savoir travailler en sécurité dans une zone ATEX

Savoir interpréter une fiche ATEX

Contenu du programme

But de la formation ATEX

- Prévenir les explosions
- Apprendre aux intervenants à travailler et à se protéger en zone ATEX
- Savoir identifier le matériel ATEX
- Savoir identifier une zone ATEX

Notions d'explosion

- Différents types d'explosions
- Effets thermobariques
- Exemples d'activités
- Exemples d'accidents

Règlementation

- Bases réglementaires
- Réglementation française
- Prévention des risques
- Evaluation des risques
- Obligation de l'employeur

Classement des zones

- Classification des zones
- Zone ATEX vapeur
- Zone ATEX poussières
- Ventilation
- Obligation de l'employeur

Marquages selon normes CE

- Rappels réglementaires
- Classification selon l'utilisation
- Plages de températures
- Contraintes dans le choix des matériaux
- Normes de marquages
- Matériaux et sources d'inflammation

ATEX – RISQUE CHIMIQUE (suite)

Présentiel

3 heures

Contenu du programme

Travail en atmosphère explosive

- Rappels réglementaires
- Classification selon l'utilisation
- Contraintes dans le choix des matériaux
- Normes de marquages
- Matériaux et sources d'inflammation

FUEL TANK SAFETY

Présentiel

4 heures

Objectifs

Connaître les organes concernés par CDCCL (Critical Design Configuration Control Limitations)

Être en conformité avec les exigences réglementaires

Connaître la réglementation existante CDCCL

Connaître l'impact des CDCCL sur la maintenance

Connaître les mesures de sécurité à prendre en présence de carburant

Connaître le système OBIGGS

Contenu du programme

Risques incendie

- Le triangle du feu
- LIE et LSE
- Les zones ATEX
- Le matériel ATEX
- Fiche de zones ATEX
- Quelques cas réels

Sources d'inflammation sur avion

- Généralités
- Le réservoir carburant

Le carburant avion

- Généralités
- Les différents pleins sur avion

Réglementation

- SFAR 88
- Directives
- Applicabilité
- Documentation
- Conséquences

Mesures de sécurité à mettre en œuvre

- Généralités
- Dangers liés à l'OBIGGS
- Travail dans le réservoir

Exemples d'accidents dans le monde

Analyse technique du crash TWA 800

Retour d'expérience

FUEL TANK SAFETY (Suite)

Présentiel

4 heures

Contenu du programme

Retour d'expérience

Système carburant avion

- Les fonctions du système carburant
- Architecture
- Le délestage carburant

Circuits électriques liés au carburant

- Métallisation
- Définition
- But
- Applications

OBIGGS

- Définition
- Principe
- Applications
- Dangers liés à l'OBIGGS

BEHAVIOUR – MATERIAUX COMPOSITES

Présentiel

3 heures

Objectifs

Connaître les différents constituants d'un matériau composite (fibres, matrice, charges) et leurs rôles

Comprendre l'intérêt grandissant et les avantages des matériaux composites pour le secteur aéronautique

Comprendre les risques sanitaires de la mise en oeuvre des fibres de carbone et adopter les mesures préventives

Savoir reconnaître quand une erreur de manipulation nécessite un CND

Contenu du programme

Définition d'un matériau composite

Principaux types de renfort

Principales familles de matrices

Applications industrielles

Santé & Sécurité

DOSSIER DE PRODUCTION

Présentiel

4 heures

Objectifs

Comprendre comment est créé un dossier de production

Savoir exploiter tous les documents de production

Savoir tracer et attester une opération sur un dossier de production

Contenu du programme

Introduction

Le dossier atelier

- Définition
- Son rôle

Ordre de fabrication

- Définition
- Présentation d'une fiche suiveuse
- Exemple

Gamme opératoire

- Définition
- Exemple
- Les symboles

Tableau guide et relevé

- Définition
- Exemple

Exercice pédagogique

Les plans

Attestation des opérations

- Sur la fiche suiveuse
- Sur le tableau de guide et relevé

Exercice pédagogique

METROLOGIE & APPAREILS DE MESURE

Présentiel

3 heures

Objectifs

Connaitre la réglementation liée à la métrologie

Connaitre et savoir utiliser les différents appareils de mesure

Contenu du programme

Définition

Les appareils de mesure

- Le pied à coulisse
- La jauge de profondeur
- Le micromètre d'extérieur
- Le micromètre d'intérieur
- Le comparateur
- Le tampon lisse
- Le tampon fileté
- Le jeu de cales d'épaisseur (ou jauges d'épaisseur)

Programme détaillé



FONDAMENTAUX DE LA QUALITE

LA QUALITE EN CONSTRUCTION AERONAUTIQUE

Présentiel

4 heures

Objectifs

Comprendre l'utilité de la Qualité dans une entreprise

Comprendre les enjeux liés à la Qualité

Aborder les spécificités de la Qualité dans le domaine aéronautique

Contenu du programme

La Qualité Pourquoi?

La Qualité Comment ?

- L'organisation
- En améliorant la sécurité
- En améliorant la satisfaction Client

La Qualité en avion

- Introduction
- La maîtrise des coûts
- La maîtrise des processus
 - . Généralités
 - . Qualifications
 - . Validation des processus
 - . Surveillance et Audits

LE PROCESSUS INDUSTRIEL ET LE GROUPE DE PRODUCTION

Présentiel

3 heures

Objectifs

Connaître le processus industriel

Présenter comment celui-ci est mis en œuvre dans la production

Connaître le groupe de production et ses intervenants

Contenu du programme

Présentation du processus industriel

Le processus industriel, les différents intervenants.

Mise en œuvre du processus industriel dans la production

Rôle du groupe de production

Les différents métiers du groupe de production

Objectifs

Identifier et comprendre le rôle de la qualité dans un système de production

Connaître et transmettre les enjeux de la qualité

Apprendre la réglementation liée à la traçabilité

Contenu du programme

Introduction

Les 6 grandes règles

Contextualisation – Définitions

- Contexte général d'un système productif et de la qualité
 - . La production d'un organisme
 - . Les ressources
 - . Les nomenclatures Lots et séries
 - . Les opérations de production
 - . La qualité en production

Le cas de l'aéronautique

- Particularités du secteur
- Conséquences

Le contexte normatif

- Norme ISO
- EN9100
- Analyse et gestion de risques
- Exigences générales, spéciales, renforcées

La traçabilité des informations

- Dossier industriel
 - . Dossier de fabrication
 - . Dossier de contrôle
- Documentation technique
- Traçabilité

Synthèse

Etude de cas

LA QUALIFICATION DU PROCESSUS INDUSTRIEL

Présentiel

3 heures

Objectifs

Connaître les différents acteurs d'un processus industriel

Connaître la réglementation des processus industriels

Connaître les objectifs, les différents types de qualification et leur domaine d'application

Maîtriser les outils et process du QLS

Contenu du programme

Les définitions

La disposition d'assurance qualité (DAQ)

La disposition de surveillance qualité (DSQ)

- Principe du plan de surveillance
- Importance de la surveillance
- Optimiser l'efficacité de la surveillance

La maîtrise du processus industriel

Les différents types de qualification

- Qualifier la matière
- Qualifier la main d'oeuvre
- Qualifier la méthode (couples procédés / ateliers)
- Qualifier les moyens
- Qualifier le milieu

Objectifs

Connaître les process de contrôle

Savoir analyser des résultats, communiquer aux différents services, et proposer des pistes d'améliorations

Contenu du programme

Les différents types de contrôle

- Contexte
- Les C . N . D
- Différents CND et leurs applications
- Les différents types de C . N . D
- Le Contrôle Visuel
- Le Ressuage
- La Radiographie
- Les Ultrasons
- Les Courants de Foucault
- La Thermographie
- La Shearographie
- L'Etanchéité
- Les Contrôles Destructifs
 - Les différentes grandeurs / outils
 - Caractéristiques des instruments de mesure

Construction d'un plan de contrôle

- Etude d'un dossier technique
- Etablir le plan de contrôle à partir des informations fournies

Résoudre les problèmes

Les critères d'acceptation des non-conformités

Objectifs

Connaitre la réglementation environnementale

Identifier les substances dangereuses

Apprendre le fonctionnement du tri sélectif

Connaitre la démarche ISO 14001

Connaitre les spécificités environnementales Airbus

Contenu du programme

L'environnement

- Définition
- Principe de l'ISO 14001
- La démarche SPOEMS d'Airbus
- Vocabulaire / Définition
- Aspects environnementaux en situation d'urgence
- Amélioration de la performance environnementale
- Gestion des situations d'Urgence
- Les anomalies environnementales

Le tri sélectif des déchets

- Trier les déchets : à quoi ça sert ?
- Tri sélectif des déchets
- Contenants spécifiques : tout autre déchet

La gestion des produits chimiques

- Faire évaluer son produit chimique par la CAE
- Identifier tous les produits chimiques évaluer son produit chimique par la CAE
- Respecter les règles de stockages des produits chimiques
- Respecter les règles d'utilisation
- Respecter les règles d'élimination des produits chimiques usagés

CONNAITRE SON RÔLE QUALITÉ

Présentiel

4 heures

Objectifs

Connaître les attributions qui incombent à un inspecteur Qualité

Définir ce qu'est un QLS

Aborder le SMQ EN 9100 et en connaître les acteurs

Connaître les méthodes et les outils Qualité

Contenu du programme

Le contexte aéronautique

Les autorités

- Les privilèges et obligations
- Comment ces privilèges sont-ils accordés ?
- Que se passerait-il si les règles n'étaient pas respectées ?
- Les exigences réglementaires
- Les agréments
- Les certifications
- Spécificités EN9100

Le management de la qualité

Le management de la qualité suivant le référentiel EN9100

Le système documentaire

Les quatre clients de l'entreprise

L'organisation Airbus France

- Les 8 filières
- L'organisation de l'entreprise
- L'environnement FAL
- L'environnement QLS

Le process

- Processus industriel

Les rôles du QLS

- Synthèse
- Maintenir la documentation qualité
- La surveillance opérationnelle
- Le Visual Management System – SQCDP
- Les inspections qualité
- Extrait du PAQ n°77 : Les activités QLS

QUALITE ET PERFORMANCE

Présentiel

3 heures

Objectifs

Définir la performance d'une entreprise

Savoir créer un tableau de bord efficace

Maîtriser l'analyse des résultats et savoir présenter un plan d'action

La gestion des risques en entreprise : L'identifier et la comprendre

Contenu du programme

Performance de l'entreprise : Qui définit le résultat à atteindre ?

Le tableau de bord

La gestion des RC – NC – AP

La gestion des risques opérationnels : l'AMDEC (FMECA)

La gestion des coûts

Objectifs

Comprendre les origines du Lean

Comprendre les objectifs du Lean

Appliquer le Lean en entreprise

Contenu du programme

Un peu d'histoire

L'approche Lean

Les 5 principes du Lean

La méthodologie Lean : Le D.M.A.I.C

- D comme Définir
- M comme Mesurer
- A comme Analyser
- I comme Innover
- C comme Contrôler

LES MOYENS DE CONTRÔLE DU QUALITICIEN

Présentiel

3 heures

Objectifs

Connaitre les précautions avant usage

Identifier les différents appareils de contrôle

Savoir-faire une mesure de lecture

Contenu du programme

Précautions à prendre avant utilisation de l'outillage

Présentation des outillages de contrôle

Lecture de la mesure

Travaux Pratiques

Programme détaillé



CONNAISSANCES ET COMPETENCES METIER

RÔLE DE L'INSPECTEUR QUALITÉ 01

Présentiel

4 heures

Objectifs

Définir les fonctions d'un inspecteur qualité

Contenu du programme

La fiche métier d'un inspecteur qualité

Comprendre l'environnement technique

- Qu'est-ce-qu'un contrôle et quel est son rôle dans un processus de production industrielle ?
- Que va-t'on contrôler ?
- Quels sont les différents types de contrôle ?
- Techniques de contrôles et caractéristiques contrôlées ?
- Quels types de normes existe-t-il ? Pourquoi ?
- Pourquoi la qualité ?

Organiser son processus de contrôle

- La métrologie
- Quels sont les éléments importants dans ce rapport ?
- Quelle est l'importance du respect d'un mode opératoire ?
- Quelles peuvent être les conséquences d'un irrespect d'un mode opératoire de contrôle ?

Mettre en œuvre le processus de contrôle

- Quelles sont les règles de contrôle ?
- Comment sont définis les règles d'échantillonnages ?
- Quels sont les critères de choix ?
- Dans quel cas selon vous l'échantillonnage n'est pas recommandé ?
- Des règles d'échantillonnage sont-elles définies dans ce dossier ?

Rendre compte des résultats

- Quelles sont les règles liées à la documentation dans l'aéronautique ?

Assurer la traçabilité des opérations de contrôle

- Importance de signaler un problème dès sa détection ?
- Règles de communication ?
- Importance de maintenir de l'ordre sur son poste de travail ?
- Comment s'organiser ?

Analyser les résultats du contrôle

Proposer des actions d'amélioration et surveiller leur efficacité

- Détecter une non-conformité... Que faire ?
- Comment identifier les causes racines d'un problème ?

RÔLE DE L'INSPECTEUR QUALITÉ 01 (Suite)

Présentiel

4 heures

Contenu du programme

Savoir communiquer avec les différents interlocuteurs

- Communiquer avec les différents interlocuteurs
- Un inspecteur doit-il concourir à la satisfaction du client ou identifier une non-conformité ?
- Le management en couleur...

La sécurité et les risques professionnels

- Quels sont les enjeux du respect de la sécurité en entreprise ?
- Quels sont les risques professionnels rencontrés dans l'aéronautique ?

RÔLE DE L'INSPECTEUR QUALITÉ 02

Présentiel

3 heures

Objectifs

Connaitre l'ensemble des attributions d'un inspecteur qualité

Contenu du programme

Contexte aéronautique

Politique Qualité

Droits et devoirs de l'Inspecteur Qualité

Organisation

Maitrise des processus

Le métier

Les rôles

Validation des processus

Attestation

Clients

Audits

Risques et Criticité

Définitions clés

Importance de la surveillance

Principe généralisé

DAQ et plan de surveillance

Architecture documentaire

Informations relatives aux RH

Informations relatives aux entrées

Informations relatives aux méthodes

Informations relatives aux moyens

Informations relatives au milieu

Objectifs

Définir le Contrôle Non Destructif

Connaitre les différents moyens de contrôle du CND

Contenu du programme

Généralités

- Définitions
- Utilisation
- Acteurs

Les moyens de CND

- Contrôle par examen visuel
- Contrôle par « tapotage »
- Contrôle par ressuage
- Contrôle par radiographie
- Contrôle par ultrasons
- Contrôle par thermographie infrarouge
- Contrôle par courants de Foucault

Objectifs

Connaître l'outil de création d'un avis qualité sous ARP / PEA et les règles de rédaction de ces NC, NC Refus et CV

Créer et gérer un avis qualité dans ARP / PEA

Créer un document déclaratif associé à cet avis qualité

Savoir gérer le « Quality Assessment » d'un avis qualité : lever un suffixe FW et/ou Q, changer un statut NDC, ...

Contenu du programme

Règles d'or

Terminologie

Créer l'avis qualité NC

Créer l'avis qualité NC refus

Document déclaratif associé

- Créer
- modifier

Générer une visite client

Autres fonctions utiles

Clôturer un avis

Les différents statuts

Objectifs

Savoir créer un avis qualité, un avis qualité par copie, un avis qualité REFUS et savoir générer une convocation client sous PGI

Savoir modifier le statut d'un avis qualité

Connaître la procédure de rédaction, de validation et de modification d'un standard doc. et savoir ajouter une pièce jointe à un avis qualité

Savoir faire une demande de dérogation sous PGI et savoir lever un suffixe FW sur une dérogation

Contenu du programme

Vision globale du projet CACOW

- Contexte
- Objectifs
- Description de la Non-Conformité avant et après CACOW

Les règles d'or de rédaction d'un avis qualité

Création d'une AM/AF

- Extrait des règles de Process (M2852)
- Se connecter au système SAP PGI
- Déclaration
- Gestion des croquis et modèles
- Traitement curatif
- Interventions curatives
- Modifier le statut de l'Avis qualité
- Particularités de l'Avis qualité Refus
- Valider l'Avis en l'imprimant
- Clôturer l'Avis
- Création d'une (AM) Anomalie de Montage ou d'une Anomalie de Fabrication (AF) par copie
- Suppression d'une AM
- Protocole action

Liaison de documents à l'avis qualité

- Création d'un standard doc
- Ajout d'une pièce jointe

Alerte Workflow

- A l'ouverture de SAP
- En cours d'utilisation de SAP
- .Fonctionnalité du Business Workplace
- Cloturer une intervention curative

Contenu du programme

Demande de dérogation

- Prérequis à toute demande de dérogation suite à AM
- Prérequis à toute demande de dérogation suite à AF
- Transmettre la demande de dérogation au DQ1
- Lever un suffixe FW

Lancer une visite client (CV)

Présentation de quelques transactions

Présentiel

4 heures

Objectifs

Aborder les différents types d'inspection

Se conformer aux règles d'inspection

Apprendre les spécificités d'un poste neutre

Contenu du programme

L'inspection

- Les niveaux d'inspection
- Règles Relatives
- Règles de Surveillance des Délégations d'Inspection à la Délégation des Tâches d'Inspection

Le PNE

- Généralités
- Objectifs
- Procédure
- PNE ELEC
- PNE MECA

VALIDATION SOUS SAP

Présentiel

3 heures

Objectifs

Connaître les règles de renseignement de la fiche suiveuse et des Guides et Relevés

Savoir se connecter et connaître les informations données dans le shopfloor

Afficher un ordre de fabrication et consulter ses données

Savoir confirmer partiellement ou totalement une opération

Savoir confirmer en masse un ordre de travail

Contenu du programme

Manuel

- Règles de renseignement de la Fiche Suiveuse, du Guide et Relevé et de confirmation des Opérations dans SAP par un compagnon
- Renseignement de la fiche suiveuse SAP-PGI
- Renseignement de la fiche suiveuse SAP-PEA
- Renseignement d'un GR

Se connecter au shopfloor

- A partir du portail APR
- Détail du Shopfloor

Les ordres de fabrication

- Afficher un OF
- Consulter l'en-tête de l'OF

LA RESOLUTION DE PROBLEMES ET L'AMELIORATION

Présentiel

4 heures

Objectifs

Connaitre tous les outils d'amélioration continue

Définir les actions curatives, correctives ou préventives

Savoir rechercher une cause racine

Appliquer une résolution de problème en utilisant les outils Qualité adaptés

Développer l'activité LEAN

Contenu du programme

Qu'est-ce qu'un problème ?

Définition clés / traitement de problèmes

Prioriser les problèmes

Diagramme de Pareto

L'analyse causale

QQOQPC

La roue de Demming - PDCA

Ishikawa

9S

Arbre des causes

COQ

Le Lean

PPS PRATICAL PROBLEM SOLVING

Présentiel

3 heures

Objectifs

Comprendre l'utilité et le fonctionnement d'un PPS

Connaitre son rôle lors des réunions PPS

Connaitre le process PPS et la documentation associée

Être l'interface des acteurs du PPS

Contenu du programme

Qu'est-ce qu'un PPS ?

Les termes et les définitions

Pourquoi avons-nous besoin du PPS?

Quand ouvrir un PPS?

- L'évaluation de la situation et la prise de décision

Pourquoi déterminer la cause racine?

La Masterlist

- La Masterlist e-PPS
- La Masterlist réseau

Les 9 étapes de la méthode 9S

- Les contre-mesures immédiates
- Constituer une équipe
- Définir le problème
- Optimiser et compléter les actions permettant de contenir le problème
- Identifier la cause racine
 - Le diagramme en arête de poisson (Ishikawa)
 - Les 5 pourquoi
 - L'arbre des 5 pourquoi
 - Comparaison Bon /Mauvais
 - Définir et sélectionner des actions correctives
 - Mettre en œuvre les actions correctives et vérifier leurs efficacités
 - Standardiser et généraliser la solution
 - Valider et clôturer

Les différents statuts de e-PPS

La demande d'EVENT sous e-PPS

Le process outillage

Les règles de l'escalade

Evaluer la qualité d'un PPS

Exercices pédagogiques

LECTURE DE PLANS

Présentiel

4 heures

Objectifs

Savoir comprendre, repérer et décoder un plan aéronautique

Savoir se repérer sur avion à l'aide d'un plan

Contenu du programme

Généralités sur la lecture de plan / drawing Aéronautique

- Liasse ou Drawing Set
- Planche
- Layout
- Code
- Issues
- Exemples
- Références
- Items
- Symboles

Objectifs

Connaitre la conception d'un dessin industriel pour mieux le lire

Contenu du programme

Présentation des dessins

- Les différents types de représentation techniques
 - . Le schéma
 - . Le dessin d'ensemble
 - . La représentation éclatée
 - . Le dessin de définition

Exercice pédagogique

Le cartouche

Représentation orthographique

Les vues

Exercice pédagogique

Les traits

Les hachures

Les sections

Les coupes

La nomenclature

Les échelles

Exercice pédagogique

Les tolérances

Les ajustements

Les tolérances géométriques

Les états de surface

Objectifs

Comprendre l'utilité d'un freinage

Connaitre les différents dispositifs de freinage

Contenu du programme

Généralités

- Définition
- Importance du freinage
- Quelques éléments de freinage

Les accessoires

- Les écrous
- Les plaquettes arrêtoir / rondelles

Le goupillage

- Présentation
- Critères d'acceptation
- Mise en œuvre

Exercice pédagogique

Le freinage par fil frein

- Critères d'acceptation
- Mise en œuvre

Exercice pédagogique

- Les non-conformités

Autres méthodes

- Les écrous pincés
- Les épingles
- Les colles

Exercice pédagogique

SERRAGE AU COUPLE

Présentiel

3 heures

Objectifs

Comprendre l'objectif d'un serrage au couple

Connaitre l'impact d'un mauvais serrage au couple

Connaitre les règles d'utilisation d'un outillage de serrage au couple

Contenu du programme

Généralités

- Définition
- Notions générales

Outillages

- Notions générales
- Identification
- Adaptateur / Rallonge
- Réglages / Utilisation

Le serrage au couple

- Introduction
- Serrage « structure »
- Serrage « raccords système »
- Repérage

Exercice Pédagogique

Objectifs

Connaître les différents types de fixations

Connaître les différents moyens de pose d'une fixation

Connaître les différentes contraintes qui aboutiront au choix d'une fixation

Savoir contrôler une fixation posée

Contenu du programme

Généralités sur le montage des fixations

- Documentation
- Montage libre ou en interférence
- Montage humide
- Serrage au couple

Contrôles des fixations

- Généralités
- Contrôles visuels avant pose
- Contrôles géométriques avant pose
- Contrôle du matage intégral avant pose
- Contrôle de portée sous tête après pose
- Contrôle de portée sous écrou, bague
- Contrôle du désaffleurement après pose
- Contrôle de mise en parapluie après pose
- Contrôle des bagues après pose
- Contrôle visuel des écrous, bagues, rivures

Les fixations « HILITE »

- Présentation de la fixation
- Exemple de codification et de désignation
- Les outils de pose
- Mode opératoire de pose
- Pose manuelle du Hi-lite
- Pose avec visseuse du Hi-lite
- Serrage sur mastic frais
- Contrôle avant et après pose
- Dépose d'un Hi-lite

Les fixations « Pull In / Pull Stem »

- Présentation de la fixation
- Les fixation « Lockbolt / LGP »
- Les outils de pose
- Pose du Pull-Stem
- Contrôles avant et après pose

GENERALITES FIXATIONS (suite)

Présentiel

7 heures

Contenu du programme

Les fixations « Lockbolt /LGP »

- Présentation de la fixation
- Exemple de codification
- Les outils de pose
- Contrôle avant pose
- Pose d'un LGP
- Présentation d'un calibre de contrôle
- Contrôle avant et après pose de la fixation
- Dépose de la fixation avec un coupe bague

Les rivets à écraser ou à frapper

- Présentation de la fixation
- Exemple de codification et de désignation
- Détermination de la longueur du rivet
- Les outils de pose
- Contrôle avant pose
- Pose d'un rivet par écrasement
- Pose d'un rivet par frappe directe et indirecte
- Contrôle après pose
- Dépose d'un rivet

Les rivets aveugles

- Présentation de la fixation
- Exemple de codification et de désignation
- Les outils de pose
- Contrôle de portée sous écrou, bague...
- Pose avec pince manuelle (Rivet Avdel et Huck)
- Pose à la riveteuse pneumatique (Avdel et Huck)
- Pose du rivet Jo-Bolt à la visseuse étalonnée
- Contrôle d'un rivet Jo-Bolt après pose
- Dépose d'un rivet Jo-Bolt

Les fixations « Taper Hilite »

- Présentation de la fixation
- Caractéristiques de la fixation
- Exemple de codification
- Contrôle avant la pose
- Pose de la fixation
- Contrôle après pose
- Dépose d'un Taper Hi-Lite

ATA 24 GENERATION ELECTRIQUE

Présentiel

4 heures

Objectifs

Connaître les principes de base de la génération électrique sur les avions de la gamme Airbus

Connaître les principes de la distribution électrique sur les avions de la gamme Airbus

Connaître les principes de la protection du réseau électrique sur les avions de la gamme Airbus

Contenu du programme

Introduction

La Génération électrique

La Distribution électrique A380

La Distribution électrique A350

La protection du réseau électrique

Architecture électrique d'un bi réacteur

Les prises et les câbles

Les principaux contacteurs

Exemples de systèmes connectés aux Hotbus

Présentiel

3 heures

Objectifs

Comprendre les principes de mise à la masse tels que le Bonding et le Grounding en réalisant une métallisation en conformité avec la réglementation

Contenu du programme

Définition

Domaine d'application

- La structure métallique
- La structure composite
- Les systèmes électriques

Mise en oeuvre de la métallisation

- Les outils et composants
- Les procédures
- Préparation des surfaces
- Préparation du vernis
- Application du vernis

Vérification et retouches

Conséquences de mauvaises métallisations

Document de référence

ATA 92 GENERALITE CHEMINEMENT ELECTRIQUE

Présentiel

7 heures

Objectifs

Acquérir toutes les bases de l'électricité sur avion

Savoir poser des frettages et respecter les normes

Savoir effectuer un lovage, « une goutte d'eau » dans les normes

Savoir identifier les non-conformités

Contenu du programme

Généralités

- Objectif
- Domaine d'application
- Nature de la formation

Décomposition référence prise

Le détrompage

Barrette à bornes

Surlongueurs aux extrémités

Fixation harnais

Lecture d'un plan

Critères de conformité

Harnais A350

CABLES AERONAUTIQUES

Présentiel

4 heures

Objectifs

Connaître les différents types de câbles et leurs éléments constitutifs

Contenu du programme

La fonction du câble

Les éléments constitutifs d'un câble

- Les isolants
- Les âmes conductrices

La section d'un conducteur

Les différents types de câbles

Les références et normes

Leurs caractéristiques et leurs applications

Objectifs

Se familiariser à la technologie de la connectique utilisée en câblage aéronautique

Contenu du programme

Définition d'un connecteur

Les types de connecteurs

L'identification d'un connecteur (F.I.N)

Les connecteurs circulaires

- Système d'accouplement
- Système de fixation
- Détrompage
- Architecture
- Arrangement
- Métaux et alliage
- Accessoires
- Références
- Outils de serrage

Les connecteurs rectangulaires

- Arrangement
- Architecture interne
- Détrompage
- Arinc
- Prise 3545
- SUB D
- Références
- Accessoires

Autres connecteurs

Autres éléments de connexions

- Module de jonction
- Barrette à bornes
- Module de masse
- Socle relais

Les composants connexes

- Contacts
- Outils d'insertion et d'extraction
- Obturateurs
- Barrettes à bornes
- Faux contacts
- Socle relais

Objectifs

Comprendre les objectifs et les intérêts de la continuité électrique sur avion

Connaître les conséquences d'une métallisation mal réalisée

Connaître les process, normes et outils pour réaliser une métallisation sur avion à structure métallique ou composite

Apprendre à contrôler une métallisation et sa résistance électrique

Contenu du programme

Définition

- La métallisation
- Les différentes structures
- Les risques

Les fonctions

- Les fonctions principales
- La protection contre la foudre
- La protection contre les charges électromagnétiques
- La protection contre les charges électrostatiques
- L'évacuation des charges

Principes et exigences du bureau d'étude

- Les principes
- Les principes*
- Représentation de la métallisation

Les moyens de la métallisation

- Les brosses / les fraises
- Les fixations
- Les fixations

Le mode opératoire

- Préparation de surface
- Assemblage des éléments
- Application du vernis

Vérifications et retouches

Hygiène et sécurité

Objectifs

Se familiariser les techniques et technologies de fabrication et d'installation de harnais électriques.

Contenu du programme

Généralités

Introduction

Principe de mise en œuvre

Méthodes de fabrication

Fun Board

Accessoires

Documents

Chemins de câbles

Prise de Cotes

Repérage

Fretage

Gaines

SEGREGATION INSTALLATION HARNAIS

Présentiel

4 heures

Objectifs

S'initier aux les règles d'installation et de ségrégation de harnais électrique dans un avion.

Contenu du programme

Introduction

Les risques et perturbations

La ségrégation

Les routes principales

Les sous routes

Distances entre routes

Installation

Règles d'installation

Procédure de montage de harnais

Déstockage et Pré-cheminement

Positionnement et cheminement

Fixation et connexion

LES SOURCES DE NON QUALITE ELECTRONIQUE

Présentiel

3 heures

Objectifs

Connaitre les défauts majeurs constatés en cours de fabrication

Savoir réagir : que faire et qui contacter

Contenu du programme

Rappel des règles de fabrication

Interpréter les exemples

Les types de défauts

- Distance entre harnais ou entre harnais et élément mécanique
- Câble en contrainte
- Installation dans un environnement humide
- Pose des colliers de frettage
- Installation des conduits
- Freinage
- Maintien par collier
- Métallisation
- Fibre optique
- Connexion des contacts
- Protection des connecteurs
- Couple de serrage
- Règle d'identification
- Rayon de courbure

Les documents de référence

Les risques induits

GENERALITES CABINE

Présentiel

4 heures

Objectifs

Connaître les différents éléments et monuments constitutifs de la cabine. Assimiler la terminologie employée en cabine

Contenu du programme

Présentation du Système

La cabine et ses éléments

- La cabine « Floor to Floor »
- La cabine « PSU»
- La cabine « Seat Class»
- Sieges Cas Cabine attendant Seat
- Seat Pax
- Galley
- Lavatory
- Soutes
- Séparations cabine
- Equipement de secours

PROTECTION DES ELEMENTS

Présentiel

3 heures

Objectifs

Savoir déconditionner et vérifier les kits de pièces

Savoir contrôler l'intégrité des éléments avant installation

Savoir protéger les éléments

Connaitre l'emploi des différents moyens de protection

Contenu du programme

Déconditionnement

Protection et identification

Vérification des kits de pièces

Vérification de l'intégrité d'un élément avant installation

Protection des éléments

Objectifs

Connaître les différents types de masques oxygène

Connaître les spécificités des masques O² en aéronautique

Savoir tester et reconditionner les masques O²

Connaître les différentes règles de sécurité

Contenu du programme

Généralités sur les masques oxygène

Les masques O² dans les avions commerciaux

Les masques O² en cabine

Les masques O² portables

Les masques O² dans le cockpit

Reconditionnement des masques cockpit

Montage des boîtes à masques cabine

COÛT DES ÉLÉMENTS DÉTÉRIORÉS

Présentiel

3 heures

Objectifs

Sensibiliser aux détériorations et la non-propreté sur les BFE CABINE A330

Prendre conscience du coût des dégradations et des retards occasionnés par celles ci

Contenu du programme

Présentation générale de la famille Détérioration / Propreté sur les BFE cabine (réponse au QUIZZ).

Le processus de traitement et les coûts d'une détérioration /Propreté

Les causes principales

VISITE CLIENT – CO ACTIVITE – DATUM

Présentiel

4 heures

Objectifs

Comprendre les attentes du client

Connaitre les limites de sa communication

Savoir ne pas dépasser les limites de sa compétence

Savoir adapter son activité en fonction et en coordination avec d'autres intervenants de sa zone de travail

Savoir utiliser les cotations Datum

Contenu du programme

Visite Client

- Les attentes du client
- Préparation et Accompagnement

Adaptation de son activité

- Pourquoi
- Exemples
- Précautions nécessaires

La cotation Avion

- Unités de mesure
- Point Datum
- Axes X Y Z
- Exercices

POSTE NEUTRE CABINE

Présentiel

3 heures

Objectifs

Comprendre l'utilité du poste neutre et sa nécessité

Sensibiliser à la Qualité

Sensibiliser à visite de zone / PNE avant installation

Contenu du programme

- Objectifs
- Généralités
- Procédures
- Vérifications et contrôles de zones
- Exemple de points de vérification

Objectifs

Connaître l'utilisation des outils qui composent la caisse d'un intégrateur cabine

Contenu du programme

Préambule

Désignation des outillages ICA par famille

- Les outils de mesure, de traçage et d'observation
- Les outils de découpe et d'ajustage
- Les outils de frappe et d'interposition
- Les outils de préhension
- Les outils de montage ou de démontage
- Les outils spécifiques
- Type d'outils communs électriques
- Outillages portatifs
- Outillages d'étanchéité

Utilisation et recommandations

Sécurité et précautions

Objectifs

Prendre des mesures de sécurité à prendre en compte pour toutes les activités (pose et dépose)

Vérifier le port des EPI

Contenu du programme

Rappel des causes principales d'accidents

Qualités demandées aux compagnons

Sécurité

Bruit

EPI

Objectifs

Connaitre les équipements du cockpit

Connaitre leurs différentes phases de montage

Contenu du programme

Historique et évolution du poste de pilotage

Cockpit Design et principes

L'avionique dans le Poste

Chronologie de montage d'un poste de pilotage

Equipements secours cockpit

Notices techniques

Protections

- Protection de sécurité
- Protection contre les dommages (cosmétique)

MANUTENTION DES ELEMENTS

Présentiel

3 heures

Objectifs

Se représenter le centre de gravité de l'élément et appréhender son volume pour l'installation ou la dépose

Se synchroniser avec son binôme et organiser le collectif

Contenu du programme

Le centre de gravité

Pourquoi le connaître ?

Détermination le centre de gravité des éléments à fort volume et poids

Exercice pratique

Application concrète

La communication pendant la manœuvre

ATA 21 AIR CONDITIONNE – PRESSURISATION

Présentiel

4 heures

Objectifs

Expliquer les différentes fonctions de l'ATA 21

Savoir détecter les principaux éléments du circuit de conditionnement d'air

Apprendre les consignes générales de montage des tuyauteries de conditionnement d'air

Contenu du programme

Généralités

- Pourquoi un conditionnement d'air ?
- Les sources d'air

Climatisation

- Principe
- Procédés de refroidissement
- Fonctionnement
- Commandes et contrôles

Pressurisation

- Généralités
- Principe
- Commandes et contrôle
- Affichage

Ventilation

- Principe
- Commandes et contrôle

Montage des tuyauteries d'air

- Généralités
- Consignes de montage

ATA 26 PROTECTION INCENDIE

Présentiel

3 heures

Objectifs

Mettre en place et raccorder les éléments du système de protection contre l'incendie

Mettre en place et raccorder une bombonne d'extinction

Contenu du programme

Extinction

- Généralités
- Règles générales
- Précautions et principes de montage
- Montage
- Tableaux récapitulatifs des règles de montage

Bombonne d'extinction

- Taille et fonction de la BOMEX
- Inspection des BOMEX
- Installation des BOMEX
- Raccordement Tuyauterie
- Diverter Valve

ATA 27 COMMANDES DE VOL

Présentiel

4 heures

Objectifs

Expliquer les fonctions des commandes de vol

Expliquer les différents types de commandes de vol

Contenu du programme

Introduction

- Historique des commandes de vol
- Différentes commandes de vol
- Différents types de systèmes commandes de vol

Commandes de vol principales

- Types de commandes de vol par programme
- Commandes de vol mécaniques
- Commandes de vol électriques

Commandes de vol secondaires

- Hypersustentateurs

Consignes de sécurité réglages commandes de vol

- Introduction
- Risques liés à l'environnement
- Les moyens
- Attitude lors des essais

Objectifs

Sensibiliser sur les risques liés au circuit de carburant

Connaitre les différentes fonctions de l'ATA 28

Comprendre le fonctionnement du circuit carburant

Connaitre les consignes générales de montage des tuyauteries carburant

Contenu du programme

Présentation du système

- Généralités
- Les sous-systèmes
- Le carburant pour turboréacteur

Les réservoirs carburant

- Généralités
- Aménagements internes
- Localisation des réservoirs
- Sécurité maintenance réservoirs

Circuit remplissage/vidange

- Généralités
- Remplissage sous pression
- Remplissage par gravité
- Système de vidange en vol (JETTISON)

Circuit de mise à l'air libre

- Description
- Principaux équipements du circuit
- Fonction

Circuit alimentation des moteurs

- Généralités
- Principaux équipements constituant le circuit
- Alimentation par gravité
- Alimentation de l'APU

Intercommunication et transfert

- Fonction
- Différentes vannes du circuit intercommunication

Indicateurs et alarmes

- Commandes
- Contrôles

ATA 28 CARBURANT (Suite)

Présentiel

4 heures

Contenu du programme

- Mesure de quantités carburant
- Le jaugeage informatisé
- Le jaugeage manuel

Les fonctions secondaires

- Transfert de carburant ou trim tank
- Refroidissement des alternateurs
- Refroidissement circuit hydraulique (A380)
- HHX (A380)
- HHX (A350)

Montage des tuyauteries carburant

- Consignes générales de montage tuyauterie
 - . Les différents types de tuyauteries
 - . Montage des joints
 - . Retour d'expérience sur raccordements
 - . Principaux types de raccordements
 - . Document de référence AIPI 03-06-011
 - . Cas des tuyauteries double gaines
 - . Métallisation AIPI 07-01-006 et FORTEC58
 - . Essais d'étanchéité
 - . Nettoyage des réservoirs AIPI 09-01-002

ATA 29 HYDRAULIQUE

Présentiel

4 heures

Objectifs

Adopter la réglementation et la technique du montage des circuits hydrauliques

Sensibiliser au risque hydraulique sur avion

Comprendre le fonctionnement d'un système hydraulique

Contenu du programme

Généralités

- Définitions
- Rappels théoriques
- Unités de mesures
- Historique

Le Skydrol

- Sécurité

Technologies hydrauliques

- Les bâches hydrauliques
- Pompes hydrauliques
- Les accumulateurs
- Tuyauteries et raccords
- Marquage des tuyauteries et raccords
- Nettoyage des tuyauteries hydrauliques
- Serrage au couple des raccords (A350 et A380)
- Exemple de colliers
- Lubrification
- Montage des flexibles
- Les actionneurs
- Moyens de secours
- Signalisation au cockpit
- Maintenance

Concepts propres à chaque avion

- A320
- A330
- A380
- A400M
- A350

Qualité

- Problèmes rencontrés

ATA 32 TRAINS D'ATTERISSAGE

Présentiel

4 heures

Objectifs

Comprendre le fonctionnement des trains d'atterrissage

Savoir comment fonctionne le circuit freinage

Comprendre le fonctionnement de l'orientation avion au sol

Connaître les différentes sécurités associées aux trains

Connaître les caractéristiques des pneumatiques

Contenu du programme

Généralités

- Définitions
- Différents types de trains d'atterrissage
- Caractéristiques des trains d'atterrissage

Les trains d'atterrissage

- Composition
- Les trappes de train
- Fonctionnement

Le système ATA 32

- Fonctionnement
- Les sécurités

Le système de freinage

- Généralités
- Composition A350 A380
- Particularités A350
- Implantation cabine A321
- Fonctionnement
- Refroidissement
- Pression pneu

Le système orientation avion

- Généralités
- Fonctionnement
- Système pignon/crémaillère A320/A330/A400M
- Système push-pull A340/A350/A380
- Caractéristiques
- Verrouillage
- Généralités
- Fonctionnement A320

ATA 32 TRAINS D'ATTERISSAGE (Suite)

Présentiel

4 heures

Contenu du programme

- Désactivation ORA A380
- A320
- A340

Les pneumatiques

- Généralités
- Jante
- Généralités

Evolutions

- Bloc frein électrique
- Fonctionnement

ATA 35 CIRCUIT OXYGENE

Présentiel

3 heures

Objectifs

Présenter les circuits oxygène sur avion

Connaitre et mettre en œuvre les consignes de sécurité

Etre capable d'identifier les différents circuits O²

Être capable de réaliser une installation O², de la contrôler en respectant les règles de sécurité

Contenu du programme

Généralités

Risques et précautions

Présentation

Identification des circuits

Le serrage

Montage des tuyauteries

Montage des bouteilles

Montage des boites à masques

Présentation des tests

Objectifs

Connaître les risques liés à la mise en pression du circuit

Comprendre le fonctionnement du circuit Bleed et OHDS

Installer ces systèmes

Être capable de détecter une non-conformité de montage et de détérioration

Contenu du programme

Circuit BLEED

- Utilisation
- Architecture A380
- Architecture A320
- Architecture A330
- Composition de l'installation BLEED

Circuit OHDS

- Définition
- Fonctionnement
- Composition de l'installation OHDS
- Outillages spécifiques pour OHDS

Installation

- Préparation en vue des outillages spécifiques pour OHDS
- Installation

Inspection de l'installation

- Vérification de l'installation patte de montage
- Vérification de l'installation de la bobine
- Vérification des distances
- Vérification des coudes et ondulations
- Vérification des fins de boucles
- Vérification de la compensation

Tolérances de contrôle

- Enveloppe d'isolation dure
- Élément de détection
- Manchons d'isolation souples
- Raccords de tuyauteries (colliers, joints Gimbal...)
- Tuyauteries d'air chaud

Exemples d'installation

ATA 38 EAU ET TOILETTES

Présentiel

3 heures

Objectifs

Connaitre les fonctions de l'ATA 38

Connaitre les différents raccordements de connexion : Eau potable, Eau usée, Vacuum

Connaitre l'impact d'une non-conformité sur l'ATA 38

Contenu du programme

Généralités du système eau (ATA 38 Water/Waste)

Connexions et protections en fin de montage

- Raccordement tuyauterie
 - . Eau potable (arrivée)
 - . Eau usée lavabo sortie (toilette et galley)
 - . Eau sale toilette sortie (Vacuum)

Opérations de désinfection du circuit eau

ATA 51 STRUCTURE GENERALE – MASTICS

Présentiel

3 heures

Objectifs

Savoir appliquer le mastic

Contenu du programme

Les fonctions du mastic

Le choix du mastic

Les moyens d'application

L'application du mastic

Les retouches

Hygiène et Sécurité

Programme détaillé



CONNAISSANCES ET COMPETENCES METIER

Objectifs

Connaitre les systèmes inclus dans « Water-Air-Fire »

Connaitre les spécificités de montage de ces systèmes

Connaitre les spécificités de contrôle de ces systèmes

Contenu du programme

Présentation des systèmes impactés

- ATA 21-59 Supplemental cooling
- ATA 26 Fire Extinguishing
- ATA 30 Rain Repellent
- ATA 34 Anemometric
- ATA 38 Potable water, wastewater, vacuum, drainage
- ATA 50-18 Cargo Drainage

Spécificités de montage des tuyauteries

- Généralités
- Installation des tuyauteries

Spécificités de contrôle des tuyauteries

- Manutention des tuyauteries
- Contrôles avant installation
- Contrôles durant l'installation
- Contrôles après installation

DOCUMENTATION TECHNIQUE

Présentiel

4 heures

Objectifs

S'initier à la rédaction de gammes opératoires et des fiches d'inspection aéronautiques

Contenu du programme

La gamme de fabrication & son attestation (procédé de Fabrication)

Documentation technique et application des règles traçabilité / Archivage

Faire appliquer les "Foreign Object Damage / Process TMIP / Facteur Humain"

REGLES DE TRACABILITE

Présentiel

4 heures

Objectifs

Appliquer des méthodes structurées et systématiques pertinence des exigences, leur réalisation et leur gestion

Appliquer des règles pour le langage naturel, de même que les règles portant sur qualité des spécifications

Contenu du programme

Principes de la gestion des exigences

Procédures et processus

Gestion de projet et des risques

Responsabilités et règles

Définition des exigences

Spécification des exigences

Analyse des exigences

Traçabilité des exigences

Gestion des exigences

Gestion des anomalies

Utilisation des outils

Programme détaillé



COMPORTEMENTAL

ROLE ET COMPORTEMENT DANS L'AERONAUTIQUE

Présentiel

21 heures

Objectifs

La communication interne et externe dans l'aéronautique

Adapter et maîtriser les différents types de communication pour accroître son efficacité personnelle

Contenu du programme

Pourquoi s'intéresser aux comportements ?

- Qu'est-ce qu'un comportement ? Qu'est-ce qu'un rôle ?
- En quoi les comportements peuvent faire la différence ?
- Pourquoi choisit-on d'adopter un comportement ? Le processus d'apprentissage d'un « savoir-être »

Adopter la meilleure stratégie de coopération pour mieux travailler en équipe

- Comment agir pour développer des relations positives et durables ?
- La théorie CRP

Savoir communiquer et éviter les malentendus

- Pourquoi la communication passe-t-elle mal : les filtres, le cadre de référence ?
- Savoir utiliser l'écoute active : questionnement ouvert et reformulation
- Savoir convaincre : comment influencer positivement les échanges

Comment faire évoluer ses comportements

- Qu'est-ce qui conditionne nos comportements ?
- Sur quel levier agir pour ajouter des « cordes à son arc »

Comprendre sa personnalité et mieux cerner celle des autres

- Savoir se situer et comprendre en quoi notre personnalité se traduit à travers nos comportements
- Situer les autres et comprendre leur mode de fonctionnement pour mieux coopérer

Développer son intelligence émotionnelle pour modifier ses comportements

- Qu'est-ce que l'intelligence émotionnelle ?
- En quoi notre QE est-il déterminant par rapport à nos comportements
- Apprendre à gérer son stress pour éviter les comportements inadaptés
 - Le stress : de quoi parle-t-on ?
 - Comment prévenir le stress et le gérer ?

Appréhender le rôle des croyances et de l'éducation dans nos comportements

- Qu'est-ce qu'une croyance ?
- Pourquoi conditionnent-elles nos comportements ?

L'assertivité et l'empathie pour mieux travailler en équipe

- Qu'est-ce que l'assertivité ? Qu'est-ce que l'empathie ?
- La notion de respects des besoins et de gagnant-gagnant
- Savoir recadrer un comportement qui ne nous convient pas et renouer avec des relations positives

Programme détaillé



PRATIQUE

Présentiel

86 heures

Objectifs

Mettre en pratique les notions théoriques concernant la Mécanique, l'ajustage, l'électricité et la Cabine

Contenu du programme

Travaux pratiques, Exercices

PREPARATION A LA CERTIFICATION CQPM

Présentiel

70 heures

Objectifs

Se préparer au passage de la certification CQPM

Contenu du programme

Révisions théoriques

Préparation d'un powerpoint, support à l'examen

Présentation de la soutenance à blanc

À VOTRE DISPOSITION POUR
DISCUTER DU FUTUR

AéroSup

25, 27 avenue Jean-Monnet
ZI Aéronautique Colomiers
31770 Colomiers

✉ contact@aerosup.fr

☎ 05 32 99 00 00

AJC Formation

33 avenue Sainte-Foy
92200 Neuilly-sur-Seine
www.ajc-formation.fr

✉ eclairezmoi@ajc-formation.fr

☎ 01 87 58 00 00

